



## DB-40 型连续式钢筋标距仪

### 一、DB-40 型连续式钢筋标距仪概述

DB-40 型连续式钢筋标距仪（又称多点式钢筋打点机、钢筋标点机或钢筋打印机），按 GB228 拉力试验标准的要求检测直径 6-32mm 各种规格的钢筋延伸率而打引标距，是拉力试验机的必配设备，是钢筋拉伸试验前标定钢筋长度尺寸的仪器。连续式钢筋标距仪可用于型钢、圆钢、扁钢、钢管及其他有色金属材料打标点记号，供抗拉试样之用。该机具有打印清晰，构造精密，标距准确，使用方便，效率高，打点准确等特点。

### 二、DB-40 型连续式钢筋标距仪主要参数

- 1、打印标距：5mm、10mm $\pm$ 0.15mm
- 2、每次可打标点：40 个
- 3、打印深度：0.3mm

- 4、平台有效行程：350mm
- 5、全长：400mm
- 6、相对偏差：±0.5%
- 7、标点尖端硬度：≥RC55
- 8、外形尺寸：630\*290\*300mm
- 9、重量：35KG

### 三、连续式钢筋标距仪结构

由底座、滑动平台、夹紧装置，齿及齿条（或螺杆及螺母）传动机构和凸轮传动机构等结构组成了连续式钢筋标距仪。

### 四、连续式钢筋标距仪操作方法

- 1、根据打印标距，松开打印总成两端的标距变换螺丝，锥杆套移向左端为 5mm，移向右端为 10mm，然后拧紧螺丝。
- 2、左手提高度调节手柄，右手向左搬起提升手柄，把钢筋试样放入 V 形槽内（螺纹钢直线边向上），拧紧钢筋固定螺丝。
- 3、转动手轮，使用打印总成移动到左端放下提升手柄，使锥杆落到最低处，调整高度调节手柄，使钢锥接触钢筋，然后再继续下调 1~2mm。
- 4、顺时针摇手轮，随着立杆的转动，带动打印总成，陆续在钢筋上打出 5、10mm 的标距。
- 5、打印完毕后，提起锥杆，拧松钢筋固定螺丝，取下钢筋。
- 6、逆时针转动手轮，打印总成移到左端，准备下一试样。

## 五、钢筋标距仪使用注意事项

- 1、使用时，仪器应放平稳。
- 2、左行时，必须将锥杆提起，否则易损坏打印总成。
- 3、调节高度手柄时，不要下调太多，否则容易打断锥头或打印不深。
- 4、仪器应保持清洁，滑动部分及丝杆应常加注润滑油。